

#### CONDICIONES DE USO:

Almacene en un lugar fresco y seco, que no exceda de 30°, no refrigerar. Evitar el exceso de humedad durante un largo periodo.

#### PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS:

Se recomienda consultar a su veterinario antes de dar StemPets® a su animal si tiene alguna duda. Mantener fuera del alcance de los niños. No consumir si el sello de seguridad está abierto.

Este producto no tiene el propósito de diagnosticar, tratar, curar ni prevenir enfermedad alguna.

DISTRIBUIDO POR:  
**Stemtech France Sede Europea**  
8 rue Ampère, 67720 Hoerd  
www.stemtech.com

Tel : 900 800 482

Patente USA 6,814,961 / 7,651,690

N° de lote/ Consumir preferentemente antes del: ver debajo del frasco

# stempets®

Formula Avanzada  
**ALIMENTO COMPLEMENTARIO  
PARA ANIMALES DE COMPANIA**



PESO NETO: 90 G  
60 TABLETAS MASTICABLES



#### CADA TABLETA MASTICABLE CONTIENE:

*Aphanizomenon flos-aquae* (concentrado patentado)  
*Cordyceps sinensis*  
*Aphanizomenon flos-aquae* entera  
Extracto de *Undaria pinnatifida*

#### INGREDIENTES:

dextrosa, celulosa microcristalina, daphnia pulicaria, extracto de malta, ácido esteárico, dióxido de carbono y estearato, magnesio

#### MODO DE EMPLEO:

Menos de 7 kg (15 lb)	½ Tableta
De 7 a 14 kg (15 à 30 lb)	1 Tableta
De 14 a 27 kg (30 à 60 lb)	1 a 2 Tabletas
Mas de 27 kg (60 lb)	2 Tabletas

Frecuencia: 1 a 2 veces al día

Fabricado en los EE UU



Rev. Jan15  
Cód. Art:1502ES